

KARTA KATALOGOWA

COPALTITE _ płynna uszczelka

1. OPIS:

COPALTITE jest jednoskładnikową, gęstą (uwaga: dwa gatunki gęstości: CEMENT UNIREP 46 i FLUID UNIREP 45) pastą, o kolorze antracytowo-szarym, odporną na wysokie temperatury i ciśnienia, stosowaną do uszczelniania połączeń statycznych elementów maszyn i urządzeń. Dzięki swoim właściwościom, nie utwardza się do końca – **pozostaje elastyczna**, ułatwiając tym samym późniejszy demontaż. Posiada dwa gatunki gęstości: **cement i fluid**.

2. ZAKRES ZASTOSOWAŃ:

COPALITE służy do skutecznego uszczelniania gwintów, kołnierzy i innych dokładnych i pasownych połączeń, pracujących w wysokich temperaturach i ciśnieniach.

Jest niezastąpiony zwłaszcza przy:

- ekspozycja uszczelnionych połączeń na temperatury czynnika w zakresie: 157°C do +815°C
- uszczelnieniu połączeń narażonych na ciśnienie do 145kg/cm², przy temp. 650°C
- połączeniach kołnierzowych bez uszczelki aż do 6500 psi.
- połączenia gwintowe do 471kg/cm²
- **typowe zastosowania:** turbiny parowe, wymienniki ciepła, węzły cieplne, bojler, kompresory, kondensory, gazowe przewody ciśnieniowe, linie chłodnicze, systemy hydrauliczne

3. PRZYGOTOWANIE MATERIAŁU DO APLIKACJI:

- Dla uzyskania optymalnych wyników należy nakładać cienki film materiału. Przy powierzchniach gładkich należy stosować **COPALTITE fluid**, natomiast przy powierzchniach z większymi wżerami powinno się go wstępnie **utwardzić**.
- Łączone powierzchnie muszą być suche i czyste. Odtłuścić można benzyną lub innymi czyszczywami, najlepiej UNIREP 94. COPALTITE nakładać na obie łączone powierzchnie **cienką warstwą**. Po nałożeniu połączenie docisnąć i skręcić na stałe momentem nominalnym.
- Ogrzewanie przyspiesza utwardzenie materiału do pracy (nie mylić z **całkowitym utwardzeniem**).
- Gdy uszczelniamy połączenie, które powinno pracować w wysokich temperaturach i wysokich ciśnieniach, po złączeniu powierzchni COPALTITE musi być wygrzany wstępnie **bez eksploatacji na podwyższone ciśnienie:**
 - *wygrzanie w temperaturze 150°C wymaga tylko 15 min.
 - *wygrzanie w temperaturach niższych – do 4 godz.
- Powtarzając operację uszczelniania, podczas następnego /demontażu – zniszczony miejscowo **COPALTITE** można usunąć szczotką rotacyjną i zmyć miejsce alkoholem, by następnie braki uzupełnić nowym **COPALTITE**.

4. DANE CHARAKTERYSTYCZNE:

- nie zawiera żadnych szkodliwych pierwiastków i związków, takich jak: ołów, rtęć, siarka, chlorki, cynk, arsenik, kadm, antymon, bizmut czy metale lekkie.
- konsystencja: forma płynna - lepkość 10000 cps, forma półstała - lepkość 80000 cps.
- około 90% cząsteczek stałych w mieszaninie,
- dobra przyczepność do: metali, materiałów ceramicznych, szkła i większości tworzyw sztucznych a nawet gum,
- współczynnik rozszerzalności 50x 10⁻⁶
- skurcz: poniżej 1%
- umożliwia łatwy demontaż połączenia, nawet po najdłuższej pracy w wysokich

Przedstawiciel Handlowy
PI-BETA PETROCHEMIE
Mobile; +48 730523294
www.iduna.com.pl
biuro@iduna.com.pl
temperaturach.

5. ODPORNOŚĆ CHEMICZNA:

para wodna - doskonała
oleje - doskonała
oleje hydrauliczne - doskonała
węglowodory - doskonała
kwasy - dobra
amoniak - doskonała
soda kaustyczna - dostateczna
benzyna- doskonała

6. SPECJALNE NORMY:

COPALITITE jest jedynym uszczelnieniem spełniającym całkowicie wymagania normy US NAVY - MIL - S - 15204B, co zatwierdza ją do stosowania w turbinach napędowych okrętów. Badanie polega tu na wystawieniu uszczelnienia na działanie pary wodnej przegrzanej do temp. 950°F i pod ciśnieniem 1200 psi, przez przeciąg 96 godz. przy cyklicznym (co 4 godz.) pełnym schładzaniu.

Jakikolwiek przeciek - zdyskwalifikowałby uszczelnienie!

7. PRZECHOWYWANIE:

Wskazany jest przechowywanie materiału w zamkniętych opakowaniach, w chłodnym miejscu z dala od źródła ciepła i miejsc silnie nasłonecznionych.

