

## KARTA KATALOGOWA

### POLYNOX 136 \_ hermetycznie szczelna powłoka antykorozyjna

#### 1.OPIS:

Jednokomponentowa, wodorozcińczalna, szybkoschnąca, antykorozyjna powłoka akrylowa. Tworzy grubowarstwową trwałą /mocną warstwę odporną na promieniowanie UV.

Doskonale osłania przed korozją i intensywnymi niszczącymi działaniami pogodowymi.

#### 2.ZAKRES STOSOWANIA:

Z uwagi na doskonałą odporność na korozję oraz wysoki poziom odporności na UV a także doskonałą przyczepność i twardość jest stosowany na powierzchnie stalowe, aluminiowe jak również na betony i inne oraz na powierzchniach wcześniej malowanych antykorozyjnie, przy czym każde z tych powierzchni wymaga odpowiedniego przygotowania (opis poniżej).

Gwarancja 10-cio letnia, stabilność kolorów i antykorozyjność powłoki.

#### 3. WARUNKI ZAMÓWIENIA:

Zamówienie należy kierować do naszego Biura (adres j.w.)

Standardowe kolory materiału: jasno szary oraz ciemno szary.

Opakowania: 20L

#### 4.STOSUNEK MIESZANIA:

Jednokomponentowy materiał jest od razu gotowy do użytku, niemniej przed zastosowaniem zawartość pojemnika należy dokładnie wymieszać.

#### 5.PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI:

Powierzchnie przewidziane do malowania należy dokładnie umyć wodą z detergentem, najlepiej pod ciśnieniem (np. sprzętem typu „Karcher”), tak aby były one wolne od olejów, tłuszczy i wszelkich zanieczyszczeń. Po umyciu – bezwzględnie osuszyć.

**Powierzchnie betonowe:** muszą być albo lekko piaskowane przy zastosowaniu suchej lub mokrej techniki albo też czyszczone strumieniowo wodą pod wysokim ciśnieniem. Należy zadbać aby całkowicie usunąć resztki ścierniwa z czyszczonej powierzchni.

**Powierzchnie metalowe:** Celem uzyskania optymalnej odporności na korozję powierzchnie muszą być piaskowane aż do spełnienia normy PN-ISO 8501:1 i chropowatości Sa 2 ½ oraz średniego profilu 50 mik. Jeśli technologia piaskowania nie może być użyta, (3500psi ). Należy zwrócić szczególną uwagę na miejsca głęboko skorodowane.

**Powierzchnie wcześniej malowane:** Wszelkie luźne i odstające elementy starych powłok muszą zostać usunięte. Cała powierzchnia musi być dokładnie oczyszczona i przeszlifowana.

#### 6.NAKŁADANIE:

Materiał nakładać dobrej jakości, twardym pędzlem, rolką (średni lub długi włos ) lub pistoletem typu „air-less”. Nakładać powłokę o równomiernej grubości, bez zacieków i wklejonych zanieczyszczeń.

Typowe parametry ustawienia procesu malowania: przełożenia pompy : 32:1 (minimum)  
końcówka: 15 19 Thou  
ciśnienie: 3000 – 3500

Pistolet do natrysku musi być podłączony z filtrem liniowym (100).

**SKUTECZNA WARSTWA MATERIAŁU POLYNOX 136** to minimum 300 mik. (na sucho). Można ją uzyskać jednokrotną warstwą pistoletem do natrysku lub w dwóch

przejściach pędzlem/rolką, przy czym należy zachować 60 min. Odstęp czasowy pomiędzy nakładaniem pierwszej i kolejnej warstwy.  
Nie należy realizować aplikacji przy temperaturze poniżej 7°C oraz gdy wilgotność jest wyższa niż 85% lub gdy powierzchnia przeznaczona do malowania wykazuje 3°C poniżej punktu rosy.

## 7.DANE APLIKACYJNE:

Czas użycia przy temp. 20°C	Praktycznie nieograniczony
Stan półsuchy (tzw."suchy dotyk")	1 godz.
Minimalny czas do nałożenia drugiej warstwy	1 godz.
Maksymalny czas do nałożenia drugiej warstwy	24 godz.
Pełne utwardzenie	24 godz.
Pełne utwardzenie chemiczne	7 dni
Grubość nałożonej warstwy	350lub 585 ym w stanie mokrym
wydajność	1,7m <sup>2</sup> /l przy jednej warstwie grubości 350ym
Zawartość cząstek stałych	60%

## 8.ZALECENIA SPECJALNE:

- \* właściwie nie są konieczne; materiał może być bezpiecznie stosowany pod warunkiem przestrzegania normalnych, zwykłych zasad bezpieczeństwa pracy.
- \* narzędzia i sprzęt a także ręce należy myć czystą wodą (zanim materiał się utwardzi !).
- \* czas przechowywania; pmax 24 miesiące w zamkniętym opakowaniu.
- \* temperatura przechowywania; od 5° do 32°C

## 9.DANE WYTRZYMAŁOŚCIOWE:

Wytrzymałość na rozciąganie	wg.ASTM D 412	2,9 N/mm <sup>2</sup>
Rozciągliwość	wg.ASTM D 412	250%
Odporność na natrysk solny, przy warstwie 350 mk. na stali piaskowanej	wg.ASTM B 117	Bez żadnych ubytków po 1000 godz.brak pęcherzy, brak korozji pod rysikiem w pełni zachowana adhezja
Odporność na UV	wg.ASTM G 53	Brak śladów po 1000 godz. ekspozycji
Odporność na wilgoć	wg.ASTM D 2247	Bez żadnych ubytków po 1000 godz.brak pęcherzy, brak korozji pod rysikiem w pełni zachowana adhezja
Przepuszczalność pary wodnej	wg.ASTM G 96	20 gm.mm/m <sup>2</sup> 24 godz.
Udarność	wg.ASTM d 2444	13,55 joule
Elastyczność w niskich temperaturach Próba na zginanie	wg.ASTM D 522	Wykazuje ½ cala przy -25°C
Ścieralność	wg.ASTM D 4060	15 mg straty ciężaru, koło CS16 obciążenie 500 g. 1000 cykli
Przyspiesze nie starzenia pogodowego	wg.ASTM D 4798	Brak pęknięć po 1000 godz. ekspozycji