



Przedstawiciel Handlowy

PI-BETA PETROCHEMIE

tel: 730 523 294

www.iduna.com.pl

mail.biuro@iduna.com.pl

UNIGRUNT 921 S

PASYWATOR KOROZJI

- pasywna warstwa przeznaczona do ochrony antykorozyjnej powierzchni czyszczonych ręcznie.

- **OPIS:**

UNIGRUNT 921 S Jest to jednoskładnikowa, ekologiczna pasywna warstwa podkładowa lub nawierzchniowa stosowana do ochrony powierzchni stalowych czyszczonych ręcznie.

- **ZAKRES ZASTOSOWAŃ:**

Wysokowydajny, ekologiczny system powłokowy do wykonywania pasywnej warstwy na skorodowanych powierzchniach stalowych czyszczonych tylko metodami ręcznymi. Materiał ma własności głęboko penetrujące, wchodzi w reakcję z rdzą i tworzy na skorodowanej stali pasywną warstwę stabilizującą i hamującą korozję. Produkt bazowany jest na ekologicznej taniinie w przeciwieństwie do większości tego typu produktów, których podstawowym składnikiem jest kwas fosforowy. Powłoka powoduje zajście reakcji pasywacji warstwy korozyjnej i wykazując przy tym bardzo wysokie własności usieciowienia i przyczepności. **UNIGRUNT 921 S** Pasywator Korozji może być stosowany jako powłoka gruntująca przed nałożeniem innych systemów antykorozyjnych lub też może stanowić samodzielny system powlekania z długotrwałym okresem ochrony powierzchni stalowych.

- **PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI:**

POWIERZCHNIE METALOWE

Materiał przeznaczony jest na skorodowane powierzchnie stalowe czyszczone ręcznie tylko po usunięciu łuszczących się elementów korozji. Materiał można nakładać na suche, czyste i dobrze schropowane powierzchnie oczyszczone do standardu minimum St 2 - St 3. Wszystkie zabrudzenia, resztki starej farby należy usunąć a pokrywane powierzchnie oczyścić mechanicznie szlifierką kątową, szczotkami wirnikowymi, MBX-em lub innymi mechanicznymi lub ręcznymi metodami przygotowania i usunąć wszelkie pyły i luźne cząstki.

W przypadku powierzchni intensywnie zaolejonych lub mających wcześniej kontakt z solą zaleca się jednakże kilkakrotne mokre piaskowanie oraz następujące po nim odłuszczenie lub / i operację wygrzania aż do momentu gdy sól czy olej przestaną pojawiać się na powierzchni.

Nakładania nie należy przeprowadzać gdy :

- temperatura podłoża lub powietrza wynosi poniżej 5 °C lub
 - wilgotność jest większa niż 90% lub
 - gdy temperatura jest niższa niż 3 °C od punktu rosy.
- **PROPORCJE MIESZANIA :**

Materiał jednoskładnikowy, gotowy do użycia.

Przed aplikacją produkt należy jedynie dokładnie wymieszać w celu usunięcia ewentualnych niejednorodności i rozwarstwień mieszaniny.

Po wymieszaniu zalecane jest powolne przelanie materiału do czystego pojemnika w celu jego odpowietrzenia i powtórne krótkie wymieszanie.

- **NAKLADANIE:**

Zaleca się nakładanie dobrej jakości pędzlem , rolką,, za pomocą natrysku powietrznego airspray lub bezpowietrznego airless.

Warstwy innych systemów nawierzchniowych lub wykończeniowych nakładać po całkowitym wyschnięciu produktu **UNIGRUNT 921 S pasywatora korozji** i całkowitym zajściu reakcji pasywacji o czym świadczy zmiana barwy na odcień fioletowo-niebieski.

W większości przypadku wystarcza nałożenie 1 – 2 warstw **UNIGRUNT 921 S** .

Warunkiem prawidłowej aplikacji **UNIGRUNT 921 S**, jest zmiana barwy skorodowanego podłoża stalowego, po jego całkowitym wyschnięciu, na kolor o odcieniu fioletowo-niebieskim. Brak odcienia fioletowo-niebieskiego po aplikacji oznacza konieczność nałożenia kolejnej warstwy materiału tak żeby całkowicie zaszła prawidłowa reakcja pasywacji i stabilizacji skorodowanej warstwy .

W przypadku aplikacji w warunkach dużej wilgotności po całkowitym wyschnięciu materiału zalecane jest nałożenie minimum dwu warstw materiału.

Po wyschnięciu pasywatora korozji **UNIGRUNT 921 S** , materiał można pokrywać praktycznie dowolnymi systemami malarskimi tj. epoksydowymi, poliuretanowymi i innymi. Nie jest zalecane stosowanie jakichkolwiek farb wodorozcieńczalnych.

- **DANE APLIKACYJNE dla temperatury 20°C :**

Orientacyjne dane aplikacyjne przy temperaturze 20 °C (inne temperatury lub wilgotności mogą znaczenie wydłużać lub skracać poniższe czasy):

Minimalny czas do nałożenia drugiej i każdej kolejnej warstwy	ok. 2,5 godziny w środowisku o normalnej i małej wilgotności ok. 8 godzin w środowisku o dużej wilgotności
Maksymalny czas do nałożenia drugiej i każdej kolejnej warstwy :	nielimitowany
Wydajność teoretyczna	do 40 m ² / 1 litr dla jednej warstwy w zależności od grubości warstwy korozji na stali poddawanej pasywacji.

Dostępne opakowania : 5 litrów

Każdorazowo wydajność praktyczna powinna być ustalona w oparciu o konkretne warunki aplikacyjne tj. temperatura powietrza i podłoża, wilgotność oraz jakość i chropowatość powierzchni specyficzne dla danego obiektu.

Podane czasy aplikacji będą się różnić od powyższych zależnie od temperatury powietrza, podłoża i wilgotności powietrza.

• **BEZPIECZEŃSTWO I POZOSTAŁE ZALECENIA :**

- jak wykazuje praktyka materiał **UNIGRUNT 921 S** Pasywator Korozji może być używany całkowicie bezpiecznie
- podczas nakładania w pomieszczeniach zamkniętych należy zapewnić dostateczną wentylację
- unikać bezpośredniego, niepotrzebnego kontaktu ze skórą
- podczas aplikacji używać rękawic ochronnych i innych środków ochrony osobistej w tym szczególnie ochrony dróg oddechowych
- przed wymieszaniem i aplikacją należy dokładnie przeczytać i zrozumieć szczegółowe zalecenia dotyczące BHP i ochrony środowiska dostępne w karcie charakterystyki substancji SDS
- używane do aplikacji narzędzia należy umyć w **UNIREP 94 CLEANER** ,
- czas przechowywania materiału wynosi min. 12 miesięcy jeśli materiał przechowywany jest w warunkach suchych w temperaturze od 15 °C - 30 °C

• **UWAGI PRAWNE :**

Użytkownik produktu zobowiązany jest do używania produktu zgodnie z przeznaczeniem. Informacje i zalecenia opublikowane w w/w karcie technicznej dotyczące działania i uzyskanych efektów końcowych aplikowanych produktów podane są według aktualnie najlepszej wiedzy dostępnej w momencie publikacji karty technicznej. Nie mogą być one jednak podstawą do wzięcia przez nas odpowiedzialności prawnej za skutki zastosowań produktu, które zależą od wykonawcy, jak również specyfiki danej aplikacji w tym zróżnicowanych warunków i sposobów przygotowania powierzchni, nakładania i przechowywania produktu, które pozostają poza naszą kontrolą .