

UNIREP 37 SD - DWUSKŁADNIKOWY ELASTOMER W POSTACI PASTY (W SPECJALNYM DOZOWNIKU)

1. OPIS:

UNIREP 37 SD to dwuskładnikowy, wulkanizujący na zimno elastomer w postaci pasty: po utwardzeniu osiąga 64 Shore'a. Po wymieszaniu składników, na czas aplikacji, przyjmuje postać tiksotropowej pasty. Po pełnym utwardzeniu - ma znacznie lepsze własności mechaniczne niż gumy naturalne, a ponadto znacznie lepszą odporność na starzenie, ścieranie a także odporność na chemikalia. Materiał pakowany jest w specjalnych 420 gramowych (400 ml), dwukomorowych dozownikach, które umieszczone w pistolecie dozującym powodują, że aplikacja staje się bardzo prosta i wydajna. Pistolet wyciska jednocześnie oba składniki (bazę i utwardzacz) zapewniając prawidłowe proporcje dozowania. Na końcu dozownika znajduje się specjalna wymienna dysza z mieszaczem: w niej następuje dokładne wymieszanie bazy i utwardzacza, a wyciskamy tylko tyle materiału ile jest potrzebne do danej aplikacji. Zapewnia to jej optymalizację ekonomiczną. **Mieszanie i dozowanie nigdy nie było tak proste – nie musimy pamiętać o stopniu wymieszania czy martwić się dokładnymi proporcjami bazy i utwardzacza, tak jak to jest w konkurencyjnych elastomerach dostępnych na rynku. Pistolet- jest oczywiście - wielokrotnego użycia.**

2. ZAKRES ZASTOSOWAŃ:

UNIREP 37 SD stosuje się do wszelkich napraw i regeneracji gumowych elementów maszyn i urządzeń w tym również narażonych na działanie silnego ścierania a przede wszystkim do:

- awaryjnych napraw i uzupełnień taśmociągów,
- regeneracji ubytków wykładzin wymienników jonitowych
- trudnościeralnych wykładzin pomp, wirników, zaworów, kolan itp.
- naprawy gumowych wykładzin rolek i bębnow
- zabezpieczeń urządzeń narażonych na udar i wycieranie np. zsuwni, zsypni itp.
- wykonywania uszczelek elastycznych
- wykończenia zamków taśmociągów

3. PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI:

Powierzchnie metalowe powinny być poddane obróbce strumieniowo-ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2 ½ według PN-EN ISO 85001-1 i wysokości chropowatości minimum 75 μ m. W przypadku braku możliwości obróbki strumieniowo-ściernej dopuszczalne jest również użycie szlifierki kątowej lub pistoletu igłowego czy urządzenia MBX w celu uzyskania właściwego profilu chropowatości i oczyszczenia powierzchni. Pokrywane

powierzchnie dokładnie odtłuścić najlepiej **UNIREP 94 CZYŚCIWO** albo innym środkiem odtłuszcającym. Aplikację materiału należy przeprowadzić w okresie max do 4 godzin od zakończenia przygotowania powierzchni.

Prac **nie należy** przeprowadzać gdy :

- temperatura podłoża wynosi poniżej 5 °C lub
- wilgotność jest większa niż 90% lub
- gdy temperatura jest niższa niż 3 °C od punktu rosy.

W przypadku powierzchni intensywnie zaolejonych lub mających wcześniej kontakt z solami np. chlorkami, siarczkami itp. zaleca się kilkukrotne mokre piaskowanie potem suche piaskowanie oraz następujące po nim odtłuszczenie lub/ i operację wygrzania aż do momentu gdy sole, olej lub inne zanieczyszczenia przestaną pojawiać się na powierzchni albo gdy ich poziom spadnie poniżej dopuszczalnej wartości. W tym celu należy zbadać zawartości chlorków lub/i innych substancji na pokrywanej powierzchni.

Powierzchnie gumowe powinny być przygotowane poprzez nadanie im maksymalnie szorstkiej faktury za pomocą specjalnej szczotki ręcznej, szczotek wirnikowych, MBX-a lub tarcz do powierzchni elastycznych. Krawędzie naprawianych miejsc muszą być odpowiednio podcięte i ukosowane.

Naprawiane powierzchnie odtłuścić – patrz wyżej .

Uwaga: warunkiem uzyskania maksymalnej przyczepności jest zastosowanie **UNIREP 39 AKTYWATOR DO GUM** :i to zarówno w przypadku naprawy powierzchni metalowych, gumowych czy innych. Aktywator nanosimy cienką warstwą pędzlem, na powierzchnię, na którą potem będziemy nakładać elastomer. W przypadku porowatych powierzchni gumowych operację aktywowania należy powtórzyć. **Nakładanie elastomeru rozpocząć gdy aktywator będzie całkowicie suchy w dotyku.** Minimalny czas po którym można nakładać elastomer na aktywator wynosi ok. 20 minut i jest zależny od warunków wilgotności i temperatury, które wpływają na wydłużenie lub skrócenie czasu schnięcia aktywatora. W przypadku gdy od zaaplikowania aktywatora upłynie więcej niż 8 godzin, operację aktywowania należy powtórzyć. **Nie należy aplikować aktywatora powierzchni w zbyt grubej warstwie gdyż utrudnia to jego schnięcie.** Jedno opakowanie aktywatora **UNIREP 39** powinno wystarczyć na pokrycie 1,25 m² gładkiej powierzchni.

Natomiast w przypadku wymagań - brak przyczepności zapewni **UNIREP 95 SEPARATOR** – którego warstwa, nałożona wcześniej, przed aplikacją **UNIREP 37 SD** powinna być całkowicie sucha.

4. STOSUNEK MIESZANIA:

Baza do Utwardzacza - 3 : 1 objętościowo lub 3 : 1 wagowo

Należy unikać mieszania dużych ilości materiału ze względu na szybciej zachodzącą reakcję molekularną, w większej objętości materiału.

UNIREP 37 SD dostarczany jest w specjalnych dwukomorowych dozownikach gdzie ilości bazy i utwardzacza są już odmierzone. Przygotowując nowy dozownik do aplikacji należy odkręcić nakrętkę (końcówkę) znajdującą się na jego końcu. Następnie należy umieścić dozownik w specjalnym **pistolectic** , którego konstrukcja zapewnia odmierzenie prawidłowych proporcji bazy i utwardzacza. Następnie należy uciąć końcówkę dyszy mieszającej i przykręcić dyszę do dozownika. Końcówkę dyszy należy uciąć możliwie tak , żeby zapewnić jej odpowiednią wydajność dostosowaną do miejsca aplikacji. Dysza z mieszaczem w środku zapewnia dokładność wymieszania elastomeru i jednocześnie pozwala na precyzyjną aplikację produktu na naprawiane miejsca.

5. NAKŁADANIE:

Zaleca się nanoszenie elastomeru na naprawianą powierzchnię bezpośrednio z końcówki mieszającej umieszczonej na końcu kartridża. Aplikowaną warstwę należy mocno dociskać do naprawianej powierzchni.

Warunkiem prawidłowego wymieszania elastomeru w dyszy mieszającej jest podgrzanie dozownika z elastomerem do temperatury minimum 20 - 25 °C.

W przypadku gdy podgrzanie takie nie jest możliwe - zalecane jest usunięcie dyszy mieszającej, wyciśnięcie bazy i utwardzacza za pomocą pistoletu bezpośrednio na płytkę do mieszania i dokładne ręczne wymieszanie elastomeru na płycie, a następnie aplikacja produktu na naprawianą powierzchnię.

Grubość warstwy zależna od ubytku i potrzeb aplikacyjnych. W przypadku bardzo grubych warstw oraz aplikacji na powierzchniach pionowych zlecane jest nakładanie w kilku warstwach (etapach) tak żeby uniknąć skapywania materiału (np. na powierzchniach pionowych).

6. DANE APLIKACYJNE dla temperatury otoczenia 20 °C:

- czas użycia po wymieszaniu: 4 - 5 minut
- wstępne zajście reakcji chemoutwardzalnej: 30 minut
- lekkie obciążenie: 1 godz.
- pełne utwardzenie mechaniczne: 4 godz.
- pełne zanurzenie w chemikaliach: 24 godz.
- grubość nałożonej warstwy: zależnie od ubytku
- V.O.C. / zawartość cząstek lotnych / : brak
- minimalny czas do nałożenia następnej warstwy: suchy dotyk warstwy poprzedniej
- maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy: nie może przekroczyć 12 godzin (w przypadku przekroczenia maksymalnego czasu do nałożenia kolejnej warstwy istniejącą warstwę należy dokładnie zmatowić lub poddać delikatnej obróbce strumieniowo-ściernej).

Grubość warstwy zależna od ubytku i potrzeb aplikacyjnych. W przypadku bardzo grubych warstw oraz aplikacji na powierzchniach pionowych zlecane jest nakładanie w kilku warstwach (etapach) tak żeby uniknąć skapywania materiału .

Wydajność teoretyczna produktu wynosi 0,4 m² z jednego dozownika (420 g) przy grubości warstwy 1 mm. Każdorazowo wydajność praktyczna powinna być ustalona w oparciu o konkretne warunki aplikacyjne tj. temperatura powietrza i podłoża, wilgotność oraz jakość i chropowatość powierzchni specyficzne dla danego obiektu.

Podane czasy aplikacji mogą się różnić od powyższych zależnie od temperatury powierzchni i wilgotności powietrza.

7. CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA :

CECHA	Norma badawcza	Wynik badania
Wytrzymałość na rozciąganie	ASTM D 412	70 kg/cm ²
Wytrzymałość na rozdarcie	ASTM D 624	3570 kg/m
Wydłużenie	ASTM D 412	400 %
Twardość Shore'a A	ASTM D 2240	64
Wytrzymałość na odrywanie	ASTM D 903	9 kg/cm ² zniszczenie kohezyjne
Odporność na ścieranie	ASTM D 4060	365 mm ³ utraty objętości na 1000 cykli koło H18;
Odporność termiczna	Na sucho	max 120 °C w pracy ciągłej
	Na mokro	max 80 °C krótkotrwale / 50 °C w pracy ciągłej

8. BEZPIECZEŃSTWO I POZOSTAŁE ZALECENIA :

- jak wykazuje praktyka materiał **UNIREP 37 SD** może być używany całkowicie bezpiecznie
- podczas nakładania w pomieszczeniach zamkniętych należy zatroszczyć się o dostateczną wentylację
- unikać bezpośredniego, niepotrzebnego kontaktu ze skórą
- podczas aplikacji używać rękawic ochronnych i innych środków ochrony osobistej w tym szczególnie ochrony dróg oddechowych
- przed wymieszaniem i aplikacją należy dokładnie przeczytać i zrozumieć szczegółowe zalecenia dotyczące BHP i ochrony środowiska dostępne w karcie charakterystyki substancji SDS
- używane do aplikacji narzędzia należy natychmiast umyć najlepiej **UNIREP 94 CZYSZCIVO**.
- czas przechowywania materiału wynosi 1 rok, jeśli materiał przechowywany jest w temperaturze od 15 °C - 30 °C
- materiał jest całkowicie niepalny i może być przechowywany bez dodatkowych środków zabezpieczenia

9. UWAGI PRAWNE :

Użytkownik produktu zobowiązany jest do używania produktu zgodnie z przeznaczeniem.

Informacje i zalecenia opublikowane w w/w karcie technicznej dotyczące działania i uzyskanych efektów końcowych aplikowanych produktów przez nas oferowanych, podane są według aktualnie najlepszej wiedzy dostępnej w momencie publikacji karty technicznej. Nie mogą być one jednak podstawą do wzięcia przez nas odpowiedzialności prawnej za skutki zastosowań produktu, które zależą od wykonawcy, jak również specyfiki danej aplikacji w tym zróżnicowanych warunków i sposobów przygotowania powierzchni, nakładania i przechowywania produktu, które pozostają poza naszą kontrolą.