

## KARTA KATALOGOWA

UNITOL 920\_ antykorozyjny podkład powierzchni czyszczonych ręcznie

### 1.OPIS:

Dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa gruba epoksydowa warstwa odporna na korozje.

### 2.ZAKRES STOSOWANIA:

Wysokowydajny i odporny na działanie chemikaliów podkład o dużym udziale cząsteczek stałych, przeznaczony do stosowania na powierzchnie, które nie mogą być piaskowane, a mogą być jedynie ręcznie przygotowane do pokrywania, mogą też być po prostu lekko zardzewiałe. Materiał wykazuje nadzwyczajne właściwości usieciowania i przyczepności. Stosowany jako grunt lub też samodzielny system powlekania o długookresowym zabezpieczeniu na działanie warunków atmosferycznych.

### 3.WARUNKI ZAMÓWIENIA:

Dostawy są realizowane na zamówienie klienta, skierowane do naszego BIURA (adres j.w.)  
Kolor materiału: srebrny lub biały.  
Opakowanie: 5L lub 20L.

### 4.STOSUNEK MIESZANIA:

Baza do Utwardzacza = 1:1, objętościowo;  
Rozcieńczanie do 10%, niezbędne tylko przy nanoszeniu natryskowym, materiałem UNIREP SA 65.  
Technika mieszania; materiał bazowy musi być stale mieszany, kontynuując mieszanie należy stopniowo dodać zawartość pojemnika z utwardzaczem, aż mieszanina osiągnie stan jednolity.  
Mieszać tylko taką porcję jaką się wymaluje w czasie 60 min.

### 5.PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI:

Usunąć zabrudzenia, oczyścić chemicznie i osuszyć, następnie usunąć z powierzchni resztkowe nawarstwienie starej farby, ręczną szlifierką lub szczotkami drucianymi (najlepiej wirnikowymi) i usunąć wszelkie pyły i luźne cząsteczki. Można też stosować metody czyszczenia hydrodynamicznego.

### 6.NAKŁADANIE:

Zaleca się nakładanie przy użyciu pistoletu hydrodynamicznego. Można też stosować nanoszenie pędzlem dobrej jakości lub rolką ( przy czym to ostatnie daje cieńszą warstwę). Podczas nakładania pędzlem należy zwracać uwagę na właściwą grubość nakładanej warstwy, stosować regularnie pomiar „na mokro”. Nigdy nie nakładać przy temperaturze poniżej 7°C i wilgotności powietrza powyżej 85%.

### 7.DANE APLIKACYJNE:

- \* czas użycia 1 godz.
- \* stan półsuchy (tzw. " suchy dotyk"): 6 godz.
- \* utwardzenie: 24 godz.
- \* minimalny czas do nałożenia drugiej warstwy: 8 godz.
- \* maksymalny czas do nałożenia drugiej warstwy: 72 godz.
- \* pełne utwardzenie chemiczne: 7 dni
- \* gęstość nałożonej warstwy: 140 µm, w stanie mokrym  
125 µm, w stanie suchym
- \* wydajność: 7 m<sup>2</sup>/l, przy 1 warstwie grubości 50 µm, w stanie suchym

### 9.ZALECENIA SPECJALNE:

- \* w stanie mokrym wyrób jest łatwopalny;
- \* podczas nakładania należy zatroszczyć się o dostateczną wentylację;
- \* unikać bezpośredniego (niepotrzebnego) kontaktu ze skórą;
- \* używane do aplikacji narzędzia należy natychmiast umyć w rozcieńczalniku UNIREP SA 65

*Przedstawiciel Handlowy*  
*PI-BETA PETROCHEMIE*  
*Mobile; +48 730523294*  
[www.iduna.com.pl](http://www.iduna.com.pl)  
[biuro@iduna.com.pl](mailto:biuro@iduna.com.pl)

**10.ATESTY:**

**PL**

- \* PAŃSTWOWY ZAKŁAD HIGIENY nr HK/B/1423/02/2000 z 11.09.00 -  
środki spożywcze i woda pitna
- \* INSTYTUT PRZEMYSŁOWY TWORZYW i FARB spraw.nr 510-025-00 z 05.00

**EU**

- \* INTERNATIONAL SHIP SUPPLIERS ASSOCIATION poz.057.00 str.448
- \* MINISTRY of ELECTRICTY & WATER-QATAR nr B 15-END/1996/40-121 z 23.01.96 -  
zewn. konstr. antykorozyjne