

## KARTA KATALOGOWA

### UNIVERALL 940\_ antykorozyjny, odporny na chemikalia

#### 1.OPIS:

Dwuskładnikowa powłoka epoksydowo-aminowa, I klasy odporności ogniowej wg. BS 476 Part 7, do stosowania jako podkład na powierzchnie dokładnie oczyszczone, ale również na powierzchnie wcześniej pokrywane galwanicznie.

#### 2.ZAKRES STOSOWANIA:

Uniwersalnie stosowany jako wysokiej klasy podkład na powierzchnie betonowe, stalowe i aluminiowe, a także powierzchnie tworzywowe ( w tym także z tworzyw fenolowych), odporny na większość chemicznie aktywnych roztworów wodnych. Stosowany na zbiorniki wody pitnej (atesty PL i EU). Nadzwyczajna przyczepność do powierzchni dokładnie oczyszczonych piaskowaniem i do powierzchni wcześniej pokrywanych galwanicznie.

#### 3. WARUNKI ZAMÓWIENIA:

Zamówienie należy kierować do naszego Biura (adres j.w.)

Standardowe kolory materiału: jasno szary oraz ciemno szary, wiśniowy, kremowy, biały.

Opakowania: 5L, 20L

#### 4.STOSUNEK MIESZANIA:

Baza do utwardzacza = 3:1, objętościowo

Technika mieszania: materiał bazowy musi być stale mieszany, kontynuując mieszanie należy stopniowo dodać zawartość pojemnika z utwardzaczem aż mieszanina osiągnie stan jednolity.

Mieszać tylko taką porcją, jaką się wymaluje w czasie 8 godz.

W zależności od potrzeb – możliwie rozcieńczanie ale nie więcej niż do 10% objętości materiałem UNIREP SA 65.

#### 5.PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI:

Powierzchnie stalowe – najlepiej dokładnie opiaskować, co najmniej do I STOPNIA CZYSTOŚCI wg PN-ISO 8501-1, następnie dokładnie oczyścić (odmuchać sprężonym powietrzem i odtłuścić).

Powierzchnie metalowe lub mineralne dokładnie zmatować, następnie oczyścić chemicznie i osuszyć. Usunąć ewentualne luźne cząsteczki.

Powierzchnie ze sztucznego tworzywa zchropowacić i zagruntować przy pomocy UNICERAM 830.

#### 6.NAKŁADANIE:

Materiał może być nakładany pędzlem, rolką lub natryskowo (pistolet „air less” lub pistolet hydrodynamiczny). Podczas nakładania pędzlem lub rolką, należy zwracać uwagę na właściwą grubość nakładanej warstwy, stosować regularnie pomiar „na mokro”.

Nigdy nie nakładać przy temperaturze otoczenia poniżej 5°C, ani wtedy, gdy wilgotność otaczającego powietrza jest wyższa niż 85%.

#### 7.DANE APLIKACYJNE:

Czas użycia	8 godz.
Stan półsuchy (tzw.„suchy dotyk”)	4 godz.
Minimalny czas do nałożenia drugiej warstwy	16 godz.
Maksymalny czas do nałożenia drugiej warstwy	3 mies.
Pełne utwardzenie	16 godz.
Pełne utwardzenie chemiczne	7 dni
Grubość nałożonej warstwy	125 µm w stanie mokrym 50 µm w stanie suchym
wydajność	8 m <sup>2</sup> A przy jednej warstwie grubości 50 µm w stanie suchym

*Przedstawiciel Handlowy*  
**PI-BETA PETROCHEMIE**  
*Mobile; +48 730523294*  
[www.iduna.com.pl](http://www.iduna.com.pl)  
[biuro@iduna.com.pl](mailto:biuro@iduna.com.pl)

### **8.ZALECENIA SPECJALNE:**

- \* właściwie nie są konieczne; materiał może być bezpiecznie stosowany pod warunkiem przestrzegania normalnych, zwykłych zasad bezpieczeństwa pracy.
- \* podczas nakładania należy zapewnić dostateczną wentylację.
- \* unikać bezpośredniego (niepotrzebnego) kontaktu ze skórą.
- \* narzędzia i sprzęt a także ręce należy myć UNIREP SA 65.
- \* czas przechowywania nieograniczony.
- \* w stanie mokrym wyrób jest łatwopalny.

### **9.ATESTY:**

PL

- Państwowy Zakład Higieny nr HKW/045/01/2002 z 26.07.02 – woda pitna
- Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb spraw. Nr 510-025-00 z 05-00

EU

- THAMES WATER nr DJP/PAB z 24.03.86 – woda pitna
- LOSS PREVENTION COUNCIL TE 82341 z 19.01.96 – niepalność
- LOSS PREVENTION COUNCIL TE 82342 z 24.01.96 – niepalność
- LOSS PREVENTION COUNCIL TE 82919 z 23.01.96 – niepalność
- BTTG WIRA (GB) – 027/010/039/CTJ/A z 15.10.90 – nie rozprzestrzenianie się fali ognia (BS 476 part 6, class 0 I part 7, class 1)

USA

- FDA nr EW/0499
- US DEPARTMENT of AGRICULTRUE CERTAFICATION